

ICS 67.260
分类号: X99
备案号: 16763-2006

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2754-2005

定容式液体定量灌装机

Liquid quantitative bottle filler with constant volume

2005-09-23 发布

2006-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布



060429000006

前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国轻工机械标准化技术委员会制酒饮料机械分技术委员会归口。

本标准由安丘轻工机械有限公司负责起草，长沙轻工机械有限公司参加起草。

本标准主要起草人：曹继、赵念宝、李强、李晓春、柯建华。

本标准首次发布。

定容式液体定量灌装机

1 范围

本标准规定了定容式液体定量灌装机的产品分类、要求、试验和测试方法、检验规则和标志、产品使用说明书、包装、运输、贮存。

本标准适用于定容式常温常压灌装各种不含气的玻璃瓶装酒类、饮料等液体的灌装机(以下简称“产品”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1184—1996 形状与位置公差 未注公差值
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB 4806.1 食品用橡胶制品卫生标准
- GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分: 通用技术条件
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB 9969.1 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14253—1993 轻工机械通用技术条件
- GB 16798 食品机械安全卫生
- GB/T 17449—1998 包装 玻璃容器 螺纹瓶口尺寸
- JB/T 7232—1994 包装机械噪声功率级的测定 简易法
- QB/T 1588.4—1993 轻工机械 涂漆通用技术条件
- QB/T 3562 500毫升冠形瓶口白酒瓶
- QB/T 3729—1999 玻璃容器 冠形瓶口尺寸

3 产品分类

3.1 产品型式

- 3.1.1 产品按运行型式分为回转式和直线式。
- 3.1.2 产品按自动化程度分为自动型(自动进出瓶)和半自动型(人工上下瓶)。
- 3.1.3 产品按灌装阀性能分为固定容积式和可调容积式。

3.2 产品系列

产品灌装头(阀)数优先选用: 1, 6, 8, 12, 14, 16, 18, 20, 24, 30, 40, 50。

4 要求

4.1 基本要求